

Güç kısıkaçları

Teknik Talimatları GN 8620 / GN 8621

Elektromanyetik sensörün elektriksel özellikleri

Çıkış işlevi NO (normalde açık)

Anahtar çıkışı PNP

Besleme gerilimi 10 ... 30 VDC

Doğru akım Ia ≤ 100 mA

Bağlantı tipi 4 pimli fiş M12x1
Tapa

Koruma sınıfı IP 68

Güç tüketimi ≤ 30 mA

Gerilim düşmesi ≤ 2 V

EMC EN 60947-5-2'e göre

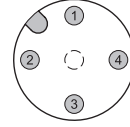
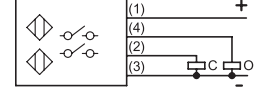
Çalışma sıcaklığı 0 °C ... +50 °C

Kısa devre koruması Evet

Besleme gerilimi göstergesi Yeşil LED

Güç kısıkaçı açık göstergesi Sarı LED

Güç kısıkaçı kapalı / sıkıştırılmış göstergesi Kırmızı LED



Emniyet talimatları

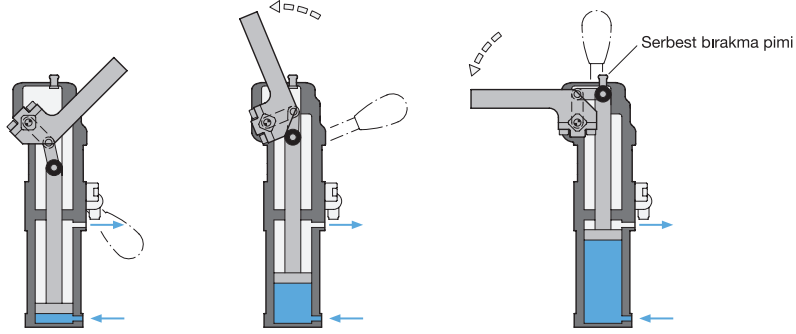
Çalıştırma talimatlarındaki bilgilere kurulum, ilk çalıştırma ve kullanım sırasında uyulmalıdır. Bu talimatlar ürünle birlikte verilmektedir veya elesa-ganter.tr adresindeki ürün sayfasında dijital olarak sağlanmaktadır.

Güç kısıkaçları

Teknik Talimatları GN 8620 / GN 8621

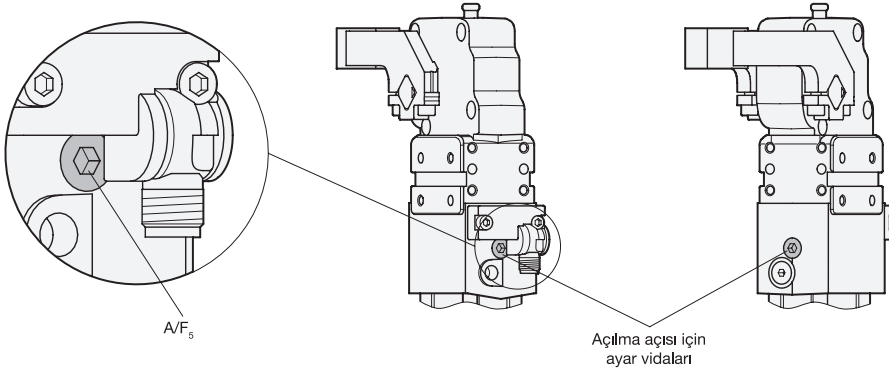
Çalışma Prensibi

Sıkıştırma pozisyonunda, diz kol mekanizması ölü noktanın üzerindedir ve bu nedenle, kendinden kilitlenme özelliğiyle sabitlenir. Böylece kenetleme gücü, mandalin devreye girmesi için gereken germe gücünden önemli ölçüde daha yüksektir. Hiçbir pnömatik etkinleştirme ve hiçbir kaldırma kolu bulunmadığı varsayıldığında, sıkıştırma kolu yalnızca bu pozisyondan serbest bırakma pimine manuel olarak basılarak açılabilir.



Açılma Açısını Ayarlama

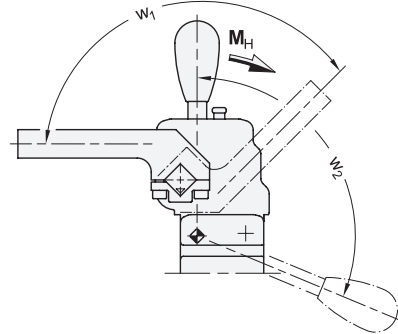
Sıkıştırma kolunun açık konumdaki açılma açısı, 135° ve 0° arasında herhangi bir konumda ayarlanabilir veya sınırlanabilir. Bunu yapmak için, bileye ucu olmayan bir altıgen anahtar veya bir şarjlı tornavida kullanarak iki ayar vidasından birini tam olarak sıkıştırın. Ardından açılma açısını ayarlamak için döndürün.



Kaldırma Kolu Kinematiki

w_1 Sıkıştırma kolu açılma açısı	w_2 Kaldırma kolu açısı		
	Boyut 25	Boyut 40	Boyut 63
0°	-3,77°	4,12°	2,65°
45°	53°	58,4°	56°
90°	109,5°	123,6°	94°
135°	130°	140°	110,7°

Boyut	M_H maks. Tork sınırlayıcı kaldırma kolları Nm cinsinden
25	26
40	32
63	40



Güç kıskaçları

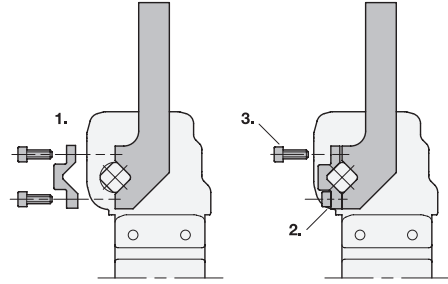
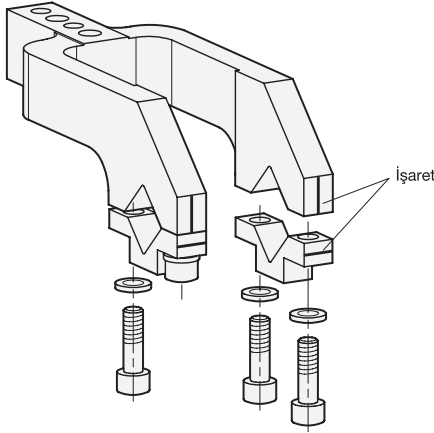
Teknik Talimatları GN 8620 / GN 8621

Sıkıştırma Kolu Montaj Talimatları

Sıkıştırma kolları, güç kıskacının kare şaftının üzerine 90° ofsetli iki açısız konumda ve bir ayna görüntü konfigürasyonunda monte edilebilir. Bu, sıkıştırılmış veya açık durumda daha iyi erişilebilirlik sağlayabilir.

Sıkıştırma kollarını monte ederken, kolun üzerindeki ve sıkıştırma parçalarının üzerindeki işaretlerin aynı tarafta bulunmaları gerekir. İşaretin daha yakınında olan vidalar önce sıkıştırılmalıdır.

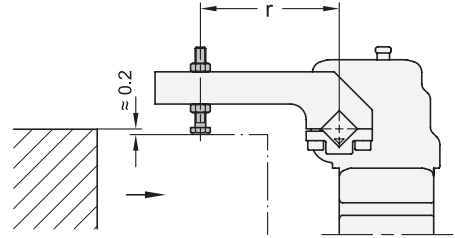
Tip S güç kıskaçları için, sıkıştırma kolları gevşek bir şekilde sağlanmıştır.



Sıkıştırma Kolunda Önerilen Ön Yükleme / Tolerans Telifisi

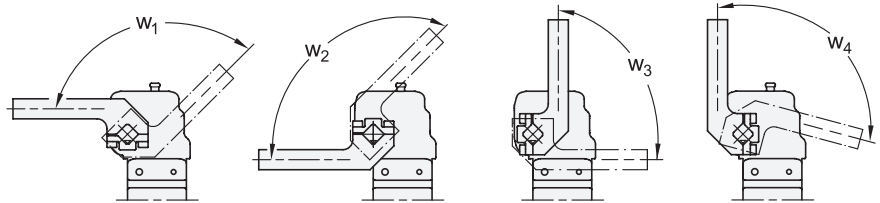
İş parçasını güvenli sıkıştırmak için, sıkıştırma kolunda ön germe yapılması önerilir. Bu, sıkıştırma kolunun pivot noktasından mesafe r'ye göre ölçüldüğünde iş parçası yüzeyine yaklaşık 0,2 mm daha yakın olmalıdır.

Değişken iş parçası boyutları için, elastik sıkıştırma elemanları, güç kıskacı mekanizmasını korur ve toleransları telafi eder. Yaylı pullar, elastomer yaylar, kauçuk baskı pedleri veya benzerleri bunun için kullanılabilir.



Sıkıştırma Kolunun Montaj Konumuna Bağlı Olarak Maksimum Açılma Açısı

Mümkün maksimum açılma açısı, sıkıştırma kolunun montaj konumuna ve boyutuna bağlı olarak sınırlıdır ve buna göre ayarlanmalıdır.



Boyut (Piston Ø)	w ₁	w ₂	w ₃	w ₄
25	135°	135°	90°	105°
40	135°	-	45°	125°
63	135°	135°	80°	115°

